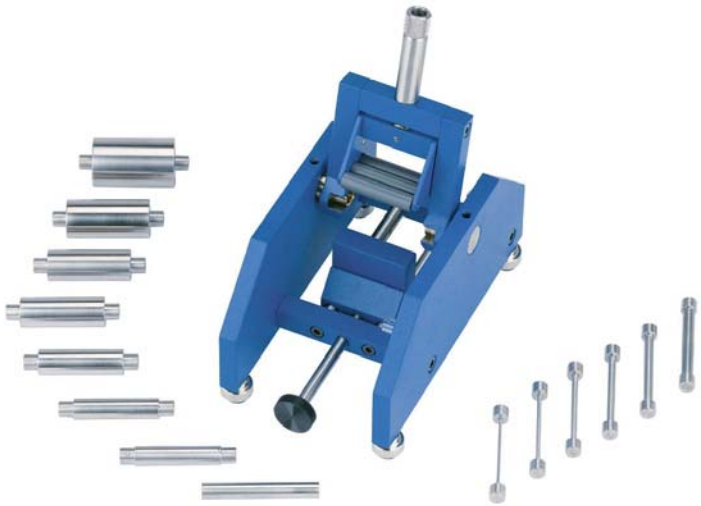
Appareil d’essai de pliage sur mandrin cylindrique

Modèle 266



Testing equipment for quality management

ERICHSEN

Description technique et mode d’emploi

EN ISO 1519

ASTM D 522

Utilisation

L'essai de flexion autour du mandrin est l'une des méthodes les plus importantes et les plus répandues pour juger de l'élasticité et de la force d'adhérence de peintures et autres revêtements analogues sollicités à la flexion.

L'appareil d'essai de pliage sur mandrin cylindrique, modèle 266, correspond aux normes EN ISO 1519 et ASTM D 522.

Principe de l'essai

La détermination du diamètre à partir duquel un revêtement appliqué sur une tôle métallique présente à la flexion un fendillement ou un écaillage.

Présentation

L'appareil d'essai de pliage sur mandrin cylindrique, modèle 266 est un appareil compact et solide en acier vernis. Les mandrins cylindriques sont en acier inoxydable. Les trois rouleaux amovibles parallèles à l'axe cylindrique sont en PVC. L'appareil est livré dans un boîtier en bois solide.

Processus de l'essai de pliage sur mandrin cylindrique

Pour l'essai on met en place le mandrin désiré. On place ensuite le levier du système de pliage vers la gauche (face au manche noir pivotant). On passe alors la tôle d'essai entre le mandrin et les galets de pression et on l'insère dans les mâchoires de serrage. En tournant le manche noir, les mâchoires de serrage se refermeront aussitôt (ne pas encore serrer à fond) et, à l'aide du même manche noir, la tôle d'essai sera mise en contact avec le mandrin. Alors seulement à ce moment-là, on serre à fond en tournant, ce qui retient fermement le dispositif de serrage avec les galets de guidage.

En tournant la vis du levier du serrage on comprime les galets de guidage contre la tôle d'essai et le mandrin. En faisant tourner le levier de pliage de 180° jusqu'à la butée qui se trouve sur le côté droit de l'appareil, on centre la tôle d'essai portant la peinture autour du mandrin choisi. Le processus de pliage doit s'effectuer sans à-coups et durer 1 - 2 s.

Caractéristiques techniques

Dimensions : (longueur x largeur x hauteur)	
Appareil	230 x 120 x 105 mm
Boîtier en bois	420 x 230 x 135 mm
Poids net	
Appareil	4,6 kg
Appareil avec mandrins et boîtier	7,5 kg
Epaisseur d'échantillon	0,3 et 1 mm (Utiliser les mandrins > Ø 0,5 mm pour des tôles d'épaisseur de 1 mm)
Largeur maximale d'échantillon	45 mm
Mandrins:	2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 16, 19, 20, 25, 32 mm

Pour commander	
Référence	**Produit**
0051.01.31	**Appareil d'essai de pliage sur mandrin cylindrique, modèle 266** avec 13 mandrins

Sous réserve de toute modification technique.
Groupe 11 – TBF + BAF 266 – XI/2002

ERICHSEN
4, Passage Saint-Antoine
92500 RUEIL-MALMAISON
Tél.: 01 47 08 13 26
Fax. : 01 47 08 91 38
e-Mail: info@erichsen.fr
www.erichsen.fr